



ЭЛЕКТРОННЫЙ АТТЕСТАТ

О ПРИСВОЕНИИ СТАТУСА ЦЕНТРА ПРОВЕДЕНИЯ
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

№ 895-21/0303

УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

АНО ПОО "Международный колледж экономики и права"

ЯВЛЯЕТСЯ ЦЕНТРОМ ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА,
АККРЕДИТОВАННЫМ ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ:

КОМПЕТЕНЦИЯ Финансы

№ КОД 1.2 КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ 5

АДРЕС 681035, Хабаровский край, г.Комсомольск-на-Амуре, ул.Дикопольцева, 29

ВЫДАН 05.03.2021

A blue ink signature of D.A. Ufimtsev, written in a cursive style.

Д.А. Уфимцев

Директор Департамента оценки компетенций
и квалификаций автономной некоммерческой организации
«Агентство развития профессионального мастерства (Ворлдскиллс Россия)»

2021 ГОД
Г. МОСКВА